

REPLAY - GLORIA

REPLAY - GLORIA

La presente scheda
prodotto ottempera
alle disposizioni
previste dal DLgs n°
206 del 06/09/2005
"Codice del consumo"
e s.m.e.i.

This product file-card
is in compliance
with the law n. 206
(06 September 2005)
"Codice del consumo"
and s.m.e.i.

associato a:
associated with:



MATERIALI IMPIEGATI:**- Scocca Champagne:**

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm.18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color champagne all'esterno e all'interno. Bordatura in laminato (color champagne spessore mm. 0,4) su tutti i lati.

- Coprifianchi strutturali in polimerico:

Pannello MDF di fibre di legno legate da collanti a base di resine sintetiche ottenuto mediante procedimento a secco che rientra nella classe A della normativa UNI EN 622-1 per quanto riguarda l'emissione di formaldeide. Spessore mm. 22. Rivestimento in foglia polimerica termoformabile, nella fattispecie di polivinilcloruro-PVC, materiale plastico di rivestimento adatto per la sagomatura di pannelli in tecnologia 3D. Tipo di collante adesivo poliuretanico in dispersione acquosa specifico per il rivestimento di pannelli con foglie polimeriche, con caratteristiche di bassa viscosità e una concentrazione in sostanza secca di circa il 40%. Impiegato in combinazione con un induritore isocianico.

- Schienale Nobilitato:

pannello di fibra "special" stampato colore champagne rivestito in carta sul retro, di spessore mm. 2,5.

- Schienale in polimerico:

Pannello MDF di fibre di legno legate da collanti a base di resine sintetiche ottenuto mediante procedimento a secco che rientra nella classe A della normativa UNI EN 622-1 per quanto riguarda l'emissione di formaldeide. Spessore mm. 22. Rivestimento in foglia polimerica termoformabile, nella fattispecie di polivinilcloruro-PVC, materiale plastico di rivestimento adatto per la sagomatura di pannelli in tecnologia 3D. Tipo di collante adesivo poliuretanico in dispersione acquosa specifico per il rivestimento di pannelli con foglie polimeriche, con caratteristiche di bassa viscosità e una concentrazione in sostanza secca di circa il 40%. Impiegato in combinazione con un induritore isocianico.

- Ripiani:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura "velvet" colore champagne. Bordatura perimetrale in laminato (colore champagne mm. 0,4).

- Ripiani in vetro:

lastra di vetro chiaro da mm. 6, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico.

TIPOLOGIA ANTE:**- Ante polimerico:**

Pannello MDF di fibre di legno legate da collanti a base di resine sintetiche ottenuto mediante procedimento a secco che rientra nella classe A della normativa UNI EN 622-1 per quanto riguarda l'emissione di formaldeide. Spessore mm. 22. Rivestimento in foglia polimerica termoformabile, nella fattispecie di polivinilcloruro-PVC, materiale plastico di rivestimento adatto per la sagomatura di pannelli in tecnologia 3D. Tipo di collante adesivo poliuretanico in dispersione acquosa specifico per il rivestimento di pannelli con foglie polimeriche, con caratteristiche di bassa viscosità e una concentrazione in sostanza secca di circa il 40%. Impiegato in combinazione con un induritore isocianico.

- Telaio alluminio con maniglia estrusa:

realizzato in lega di alluminio, lavorato su centri a controllo numerico ed ossidato in finitura Brill o Brown.

- Vetro Liscio semitrasparente:

vetro acidato rettangolare stampato chiaro di spessore mm. 4 circa rifinito a filo grezzo (superficie liscia).

- Vetro Liscio semitrasparente:

vetro stop-sol finitura bronzo agc, rettangolare spessore mm. 4 circa con molatura a filo grezzo tondo e tempera, superficie opaca.

- Maniglia DUSE:

in zama, finitura cromo lucido, interasse mm. 64-164-224.

- Maniglia UP - PULL:

in zama, finitura brill, brown, bianco opaco, interasse mm. 83-180.

- Maniglia DAITONA:

in zama, finitura cromo lucido, interasse mm. 128.

- Maniglia MB0B - MB0C - MB0D:

in zama, finitura cromo lucido, interasse mm. 160-320.

- Maniglia MB0:

in zama, finitura nichel satinato, interasse mm. 160-320.

- Maniglia VALZER - FIOCCO:

in zama, finitura cromo lucido, interasse mm. 64-160-320.

- Maniglia GIOCONDA - TWIST:

in zama, finitura cromo lucido, interasse mm. 64-160.

- Maniglia MD0:

in zama, finitura cromo lucido, interasse mm. 160.

- Maniglia MA0B - MA0:

in zama, finitura cromo lucido, interasse mm. 192.

- Maniglia OPEN:

in zama, finitura cromo lucido, interasse mm. 64-192.

- Maniglia CLOSE:

in zama, finitura cromo lucido e titanio, interasse mm. 96-192.

- Maniglia MC0:

in zama, finitura inox spazzolato, interasse mm. 96-160.

- Maniglia LINE:

in zama, finitura cromo lucido, interasse mm. 96-160-260-310-460-782-1082.

- Maniglia WAVE:

in zama, finitura cromo lucido, interasse mm. 64.

ACCESSORI:

- Zoccolo:

rigido colore specchio rivestimento con lamina di alluminio anodizzata da mm. 0,30. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido.

- Zoccolo:

In Alluminio rigido colore Brown rivestimento con lamina di alluminio anodizzata da mm. 0,30. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido.

- Alzatine:

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: con carta superflex-folden (spessore mm. 0,1-0,2) o foglio di alluminio anodizzato (spessore mm. 0,3).

- Profilo gola sotto top e verticale:

serie di profili in alluminio estruso verniciato colore Bianco opaco, Brill e Brown.

- Mensole polimerico:

Pannello MDF di fibre di legno legate da collanti a base di resine sintetiche ottenuto mediante procedimento a secco che rientra nella classe A della normativa UNI EN 622-1 per quanto riguarda l' emissione di formaldeide. Spessore mm. 22. Rivestimento in foglia polimerica termoformabile, nella fattispecie di polivinilcloruro-PVC, materiale plastico di rivestimento adatto per la sagomatura di pannelli in tecnologia 3D. Tipo di collante adesivo poliuretanico in dispersione acquosa specifico per il rivestimento di pannelli con foglie polimeriche, con caratteristiche di bassa viscosità e una concentrazione in sostanza secca di circa il 40%. Impiegato in combinazione con un induritore isocianico.

- Fianchi distanziali per basi e colonne Nobilitato:

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 20 o 40, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Rivestite esternamente in laminato melaminico opaco in colore champagne. Bordo testa in PVC spessore mm. 2.

- Fianchi distanziali polimerico:

Pannello MDF di fibre di legno legate da collanti a base di resine sintetiche ottenuto mediante procedimento a secco che rientra nella classe A della normativa UNI EN 622-1 per quanto riguarda l' emissione di formaldeide. Spessore mm. 22. Rivestimento in foglia polimerica termoformabile, nella fattispecie di polivinilcloruro-PVC, materiale plastico di rivestimento adatto per la sagomatura di pannelli in tecnologia 3D. Tipo di collante adesivo poliuretanico in dispersione acquosa specifico per il rivestimento di pannelli con foglie polimeriche, con caratteristiche di bassa viscosità e una concentrazione in sostanza secca di circa il 40%. Impiegato in combinazione con un induritore isocianico.

CASSETTI:

- estrazione parziale con altezza spondine mm. 86;
- spondine e schienale in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica Kg. 25;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale con altezza spondine mm. 86;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi e guide intermedie in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica Kg. 30;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

- **Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di mm. 10.
- **Piedini cilindrici in alluminio:** H=50 o 70 mm. regolabile ad alta resistenza.
- **Piedini cilindrici in Polibend:** tipo T, di altezza mm. 50/70/100/120 regolabile ad alta resistenza.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggipensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato 65 Kg. (DIN 68840).
- **Fondi lavello:** in acciaio goffrato.
- **Cestelli per mobile:** filo in acciaio mm. Ø 5-7 di finitura cromato.

PIANI DI LAVORO:

- Piani laminato spessore cm. 4/6:

in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38/58, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco.

A richiesta rifinitura frontale con profilo di alluminio.

- Piani acciaio:

struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.

Rivestimento in lamiera d'acciaio spessore mm. 0,8.

- Piani marmo e granito:

lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

- Piani laminato sp. cm. 6:

struttura in laminato postformato spessore mm. 0,65. Supporto realizzato in truciolare idrorepellente V 67. Rivestimento interno ed esterno in laminato Hpl spessore mm. 0,7. Bordo di tipo ABS spessore mm. 1,4. Incollaggio con colla vinilica sulla superficie, sulla bordatura incollaggio con collante poliuretano.

* : processo di produzione ecologico.

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

TAVOLI:

- Tavolo laminato allungabile/fisso (100-125-150 x 80) e tondo Ø 110 h. cm. 78.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile nelle versioni Magnolia e Larice. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in alluminio.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4..

- Tavolo laminato a libro cm. 90 x 90 x h.78.

PIANO: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 e bordo in massello da mm. 5, disponibile nei colori Magnolia e Larice. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in alluminio.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- Tavolo ovale Stoccolma cm. 178x110:

PIANO: impiallacciato colore magnolia.

BASAMENTO: in alluminio verniciato.

- Tavolo allungabile Mercurio da cm. 90x90 - 136x90 h. cm. 76:

PIANO: impiallacciato colore Magnolia, Larice e Rovere Grigio..

STRUTTURA: in finitura cromo lucido.

ALLUNGA: da cm. 60 impiallacciata.

- Tavolo allungabile Avangarde h. cm. 74:

PIANO: realizzato con vetro temperato e serigrafato.

STRUTTURA: in alluminio.

ALLUNGA: in laminato alluminio millerighe P915. (Cfr. documenti presenti all' interno dell' imballo).

- Tavolo impiallacciato Junior da cm. 90x90 - 130x90:

PIANO: impiallacciato nelle versioni Rovere, Wengè e Magnolia.

STRUTTURA: in metallo verniciato alluminio.

- Tavolo impiallacciato allungabile Paros cm. 140x80 h. cm. 75:

STRUTTURA: in faggio tinto Rovere e Moro.

PIANO E PROLUNGHE: impiallacciate, allungamento con scorrimento di un gambone ed estrazione di un allunga a "libretto" da mm. 600.

- Tavolo impiallacciato fisso Style cm. 120-140-160x85:

PIANO: pannello di particelle di legno* di spessore mm. 19, con basso contenuto di formaldeide di classe E1, massello con bordo di Rovere o Moro e impiallacciato in truciolare di Rovere europeo a doghe scomposte rigate, giuntate a filo. Ciclo di verniciatura acrilica. Applicazione delle bussole zama ai piani tavolo.

- Tavolo allungabile modello Cubo cm. 140 x 80 h. cm. 750:

STRUTTURA: in alluminio composta da tubi porta oggetti laterali.

- Tavolo allungabile modello Venere cm. 160 x 90 h. cm. 738:

STRUTTURA: in alluminio composta da tubi porta oggetti laterali.

* : processo di produzione ecologico.

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

SEDIE E SGABELLI:

- Sedia "Split".

in alluminio e polipropilene colore Bianco traslucido finitura 072. Struttura in metallo tubolare quadrato da mm. 15x15 seduta e schienale in polipropilene.

- Sgabello "Split".

in alluminio e polipropilene colore Bianco traslucido finitura 072. Struttura in metallo tubolare quadrato da mm. 15x15 seduta e schienale in polipropilene.

- Sedia "Air" Rossa, Fumè, Corda.

In acciaio metecrilato in tubolare rett. 20x15x1,5. Verniciatura acciaio bond.

- Sgabello "Air" Rosso Fumè, Corda.

In acciaio metecrilato in tubolare rett. 20x15x1,5. Verniciatura acciaio bond, scocca nei colori Rosso, Fumè e Corda.

- **Sedia “Buri Magnolia”.**

Scocca in legno verniciata Magnolia. Fuso metallo cromato struttura quadrata.

- **Sgabello “Buri Magnolia”.**

Scocca in legno verniciata Magnolia. Fuso metallo cromato struttura quadrata.

- **Sedia “Betty”.**

Fusto in metallo verniciato alluminio. Sedile legno faggio tinto Rovere, Wengè e Rovere Grigio.

- **Sgabello “Ambra”.**

Fusto in metallo verniciato alluminio. Sedile legno faggio tinto Rovere, Wengè e Rovere Grigio.

- **Sedia “Capri rovere”.**

Telaio in acciaio tubolare verniciato alluminio. Seduta sagomata a scendere in legno schienale squadrato in rovere.

- **Sgabello “Capri rovere”.**

Telaio in metallo verniciato con polveri efossidiche.

- **Sedia “X-Press”.**

Telaio in alluminio tubolare metallizzato goffrato. Fondello in materiale sintetico lavabile composto da : 84% PVC, 8% PL, 5% cotone.

- **Sedia “Panna”.**

Telaio in alluminio tubolare metallizzato goffrato, saldato a ottone. Fondello e spalliera in plastica color panna. Seduta sagomata a scendere, sedile in multistrato di faggio impiallacciato rovere. Schienale formato da 3 fasce in metallo 15x20 in tubo rettangolare distanziate l'una dall'altra.

- **Sgabello “Panna”.**

Telaio in alluminio perlato, saldato a filo elettrico e ottone. Piatto in plastica color panna.

- **Sedia “Saxo ciliegio”.**

Telaio in acciaio tubolare verniciato alluminio. Seduta e schienale in multistrato di faggio tinto ciliegio.

- **Sedia “Giulia”.**

Struttura in ferro verniciato, rivestimento in cuoio rigenerato previsto nei colori bianco, marrone, nero, rosso, crema, corda, grigio.

- **Sgabello “Giulia”.**

Struttura in ferro verniciato, rivestimento in cuoio rigenerato previsto nei colori bianco, marrone, nero, rosso, crema, corda, grigio.

- **Sedia “Light”.**

Struttura in tondino mm. 11 finitura cromo lucido, sedile e schienale intrecciati a mano in xiloplast nero.

- **Sgabello “Light”.**

Struttura in tondino mm. 11 finitura cromo lucido, sedile e schienale intrecciati a mano in xiloplast nero.

- **Sedia “Air 2”.**

Struttura in tubo 20x20x1,5 verniciata a polveri. Sedile e schienale in multistrato di faggio o rovere precomposto.

- **Sgabello “Air 2”.**

Struttura in tubo 20x20x1,5 verniciata a polveri. Sedile e schienale in multistrato di faggio o rovere precomposto nero.

- **Sedia “Venere”.**

Struttura in tubo 30x10x1,5 e 15x15x1,5 finitura cromo lucido o verniciata a polveri. Sedile e schienale in multistrato di faggio rivestiti in cuoio rigenerato.

- **Sgabello “Venere”.**

Struttura in tubo 30x10x1,5 e 15x15x1,5 finitura cromo lucido o verniciata a polveri. Sedile e schienale in multistrato di faggio rivestiti in cuoio rigenerato.

- **Sedia “Chiara”.**

Struttura base in tubo 20x20x1,5 schienale in tubo 15x15x1,5 e piatto 15x3. Sedile multistrato di faggio in cuoio rigenerato.

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con acqua calda saponosa, purché non contenga particelle abrasive che possano rigare la superficie.
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare “macchie di calore”.

SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

MATERIALS USED:**- Champagne shell:**

made with 18 mm-thick wood chip panels* with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt champagne colour melamine inside and outside. Laminate edging (0.4 mm thick champagne colour) on all sides.

- Structural side panels made of polymeric material:

MDF panel made of wood fibres glued together with synthetic resin-based glues obtained via a dry procedure falling within class A of UNI EN 622-1 in terms of formaldehyde emission. 22 mm-thick. Covered in thermo-moulded polymeric sheet, specifically made of polyvinyl chloride (PVC), a plastic covering material suited to shaping panels using 3D technology. The type of glue used is made of polyurethane in aqueous dispersion, specifically for covering panels with polymeric sheets, characterised by low viscosity and a concentration of dry substance of approximately 40%. Used in combination with an isocyanic hardener.

- Faced chipboard back:

2.5 mm-thick "special" white or champagne moulded fibre panel, covered with paper on the back.

- Back made of polymeric material:

MDF panel made of wood fibres glued together with synthetic resin-based glues obtained via a dry procedure falling within class A of UNI EN 622-1 in terms of formaldehyde emission. 22 mm-thick. Covered in thermo-moulded polymeric sheet, specifically made of polyvinyl chloride (PVC), a plastic covering material suited to shaping panels using 3D technology. The type of glue used is made of polyurethane in aqueous dispersion, specifically for covering panels with polymeric sheets, characterised by low viscosity and a concentration of dry substance of approximately 40%. Used in combination with an isocyanic hardener.

- Shelves:

made with 18 mm-thick wood chip panels*, with reduced formaldehyde content (class E1), finished with champagne colour "velvet" melamine on two sides. Laminate perimeter edging (0.4 mm-thick champagne colours).

- Glass shelves:

sheet of 6 mm-thick clear glass, with polished edge crafting around the outside.

* : ecologic production process.

DOORS:**- Doors made of polymeric material:**

MDF panel made of wood fibres glued together with synthetic resin-based glues obtained via a dry procedure falling within class A of UNI EN 622-1 in terms of formaldehyde emission. 22 mm-thick. Covered in thermo-moulded polymeric sheet, specifically made of polyvinyl chloride (PVC), a plastic covering material suited to shaping panels using 3D technology. The type of glue used is made of polyurethane in aqueous dispersion, specifically for covering panels with polymeric sheets, characterised by low viscosity and a concentration of dry substance of approximately 40%. Used in combination with an isocyanic hardener.

- Aluminium frame with extruded handle:

made of aluminium alloy, processed on numeric control workstations and oxidised in Brill or Brown finish.

- Smooth semi-transparent glass:

approximately 4 mm-thick acid-treated clear rectangular printed glass with a rough edge (smooth surface).

- Transparent smooth Stopsol glass:

rectangular, AGC bronze finish, roughly 4 mm-thick with round, rough bevelled edge and paint, matt finish.

- DUSE handle:

made of zama, polished chrome finish, with a distance between centres of 64-164-224 mm.

- UP - PULL handle:

made of zama, brill, brown, matt white finish, with a distance between centres of 83-180 mm..

- DAITONA handle:

made of zama, polished chrome finish, with a distance between centres of 128 mm.

- MB0B - MB0C - MB0D handle:

made of zama, polished chrome finish, with a distance between centres of 160-320 mm.

- MB0 handle:

made of zama, satin finish nickel, with a distance between centres of 160-320 mm.

- VALZER - FIOCCO handle:

made of zama, polished chrome finish, with a distance between centres of 64-160-320 mm.

- GIOCONDA - TWIST handle:

made of zama, polished chrome finish, with a distance between centres of 64-160 mm.

- MD0 handle:

made of zama, polished chrome finish, with a distance between centres of 160 mm.

- MA0B - MA0 handle:

made of zama, polished chrome finish, with a distance between centres of 192 mm.

- OPEN handle:

made of zama, polished chrome finish, with a distance between centres of 64-192 mm.

- CLOSE handle:

made of zama, polished chrome and titanium finish, with a distance between centres of 96-192 mm.

- MC0 handle:

made of zama, brushed satin finish stainless steel, with a distance between centres of 96-160 mm.

- LINE handle:

made of zama, polished chrome finish, with a distance between centres of 96-160-260-310-460-782-1082 mm.

- WAVE handle:

made of zama, polished chrome finish, with a distance between centres of 64 mm.

ACCESSORIES:

- Skirting:

made of stainless Mirror colours rigid PVC, covered with 0.30 mm anodised aluminium lamina. Glued onto the support with the application of primer and solvent-free glues. Soft PVC packing.

- Skirting:

Rigid aluminium, Brown colour trimmed with 0.30 mm anodised aluminium lamina. Glued to support with the application of primer and solvent-free glues. Soft PVC seal.

- Rises:

base made of rigid extruded PVC, with soft PVC co-extruded packing; covering: with superflex-folden paper (0.1-0.2 mm thick) or anodised aluminium foil (0.3 mm thick).

- Groove, under-top and vertical profile:

series of extruded aluminium profiles painted in Matt White, Brill and Brown.

- Shelves made of polymeric material:

MDF panel made of wood fibres glued together with synthetic resin-based glues obtained via a dry procedure falling within class A of UNI EN 622-1 in terms of formaldehyde emission. 22 mm thick. Covered in thermo-moulded polymeric sheet, specifically made of polyvinyl chloride (PVC), a plastic covering material suited to shaping panels using 3D technology. The type of glue used is made of polyurethane in aqueous dispersion, specifically for covering panels with polymeric sheets, characterised by low viscosity and a concentration of dry substance of approximately 40%. Used in combination with an isocyanic hardener.

- Spacer sides for base units and columns. Faced chipboard:

made with 20 or 40 mm-thick wood chip panels, with reduced formaldehyde content (class E1). Finished with matt champagne colour melamine outside. Head edge made of 2 mm-thick PVC.

- Spacer sides made of polymeric material:

MDF panel made of wood fibres glued together with synthetic resin-based glues obtained via a dry procedure falling within class A of UNI EN 622-1 in terms of formaldehyde emission. 22 mm thick. Covered in thermo-moulded polymeric sheet, specifically made of polyvinyl chloride (PVC), a plastic covering material suited to shaping panels using 3D technology. The type of glue used is made of polyurethane in aqueous dispersion, specifically for covering panels with polymeric sheets, characterised by low viscosity and a concentration of dry substance of approximately 40%. Used in combination with an isocyanic hardener.

DRAWERS:

- partial extraction with 86 mm-high sides;
- steel sides and back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- steel side guides with plastic runner wheels;
- 25 Kg dynamic capacity;
- interlock system to prevent accidental unhooking;
- two-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

BASKETS:

- partial extraction with 86 mm-high sides;
- steel sides and container grids back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- steel side and intermediate guides with plastic runner wheels;
- 30 Kg dynamic capacity;
- interlock system to prevent accidental unhooking;
- three-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

COMPONENTS:

- **Fridge column base:** shockproof moulded black polystyrene with 10 mm wooden ribs.
- **Cylindrical aluminium feet:** high strength adjustable to 50 or 70 mm high.
- **Cylindrical polybend feet:** high strength type T in adjustable heights of 50/70/100/120 mm.
- **Hinges:** steel with galvanised insert made of copper and nickel. Three-dimensional adjustment and quick unhooking.
- **Wall unit brackets:** plastic structure and adjustable galvanised steel hook. 65 Kg load supported (DIN 68840).
- **Sink bottoms:** in embossed steel.
- **Baskets for unit:** chrome-finished steel wire Ø 5-7 mm.

WORKTOPS:

- 6 cm-thick laminate tops:

structure made of post-formed laminate. Support made with 35/58 mm-thick wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering made of 0.7 mm-thick HPL laminate available in different colours. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper. Rear edge made of white PVC. Aluminium profile front trim available to order.

- Steel counter tops:

structure made of post-formed laminate. Support made of wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Covering made of 0.8 mm-thick steel sheeting.

- Marble and granite tops:

sheets of stone polished using diamond and magnesite abrasives containing carborundum and water, cut to size.

- 6 cm-thick laminate top::

structure made of 0.65 mm-thick post-formed laminate. Support made of V 67 water-repellent chipboard. Inner and outer covering made of 0.7 mm-thick HPL laminate. 1.4 mm-thick ABS edging. Glued with vinyl glue on the surface and with polyurethane glue on the edging.

* : ecologic production process..

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

TAVOLI:

- Extensible/fixed laminate table (100-125-150 x 80) also round (Ø110) 78 cm h.

TOP: made with 38 mm-thick wood particle board panels*, water repellent ** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0.7 mm-thick HPL available in Magnolia and Larch versions. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: aluminium or brill.

BAND: 20 mm-thick multi-ply covered with 0.4 mm laminate

- Folding laminate table measuring 90x90x78 cm h.

TOP: made with 38 mm-thick wood chip panels*, water repellent ** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0.7 mm-thick HPL and 5 mm solid wood edge, available in Magnolia and Larch colours. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: aluminium or brill.

BAND: 20 mm-thick multi-ply covered with 0.4 mm laminate

- Stoccolma oval table measuring 178 x 110 cm:

TOP: covered with magnolia colour veneer, aluminium painted oval base.

- Mercurio mod. extensible table 90 x 90 cm 136 x 90 cm x 76 cm h.

TOP: veneered top in Magnolia and Larch colours.

STRUCTURE: polished chrome finish structure.

EXTENSION: veneered extension measuring 60 cm.

- Extensible veneered table mod. Avantgarde H. 74 cm.

PIANO: realizzato con vetro temperato e serigrafato.

STRUTTURA: in alluminio.

ALLUNGA: in laminato alluminio millerighe P915. (Cfr. documenti presenti all' interno dell' imballo).

- Junior veneered table in Oak, Wengé, Magnolia versions, measuring 90 x 90 - 130 x 90.

TOP: Veneered top and aluminium painted metal structure.

- "Paros" extensible table (85 x 140/200) h. 75 cm.

Oak-stained beech structure and E1 veneered chipboard top.

"U"-shaped legs and sides made of oak-strained beech, top and extension veneered with oak, extension by sliding one leg with extraction of 1 folding extension measuring 600 mm.

- Fixed table veneer top mod. Style oak (120-140-160 x 85):

TOP: 19 mm-thick wood chip* panel with reduced formaldehyde content (class E1), finished with oak edging and veneered with split European oak in individual ribbed (rigato) slats, jointed edge to edge. Acrylic painting cycle. Application of ZAMA screws to the tabletops.

- Extensible table, Cubo model 140 x 80 h x 750 cm:

STRUCTURE: aluminium, made up of lateral accessory rails.

- Tavolo allungabile modello Venere cm. 160 x 90 h. cm. 738:

STRUCTURE: aluminium, made up of lateral accessory rails.

* : ecologic production process..

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

CHAIRS AND STOOLS:

- "Split" chair.

Made of aluminium and translucent white polypropylene in finish 072. Square tubular metal structure measuring 15x15 mm with polypropylene seat and back.

- "Split" stool.

Made of aluminium and translucent white polypropylene in finish 072. Square tubular metal structure measuring 15x15 mm with polypropylene seat and back.

- "Air" chair.

20x15x1.5 rectangular tubular methacrylate steel. Bond steel painting, shell in Red, Fumè and Corda colours.

- "Air" stool.

20x15x1.5 rectangular tubular methacrylate steel. Bond steel painting, shell in Red, Fumè and Corda colours.

- **“Buri” Magnolia chair.**

Magnolia-painted wooden shell. Square structure chrome-plated metal frame.

- **“Buri” Magnolia stool.**

Magnolia-painted wooden shell. Square structure chrome-plated metal frame.

- **“Betty” chair in Oak, Wengé.**

Aluminium painted metal frame. Beech wood chair with Oak, Wengé and Oak stain.

- **“Ambra” stool in Oak, Wengé and Grey Oak versions.**

Aluminium painted metal frame. Beech wood chair with Oak, Wengé and Oak stain.

- **“Capri Oak” chair.**

Aluminium painted tubular steel frame.
Downward shaped wooden seat with square back made of oak

- **“Capri Oak” stool.**

Metal frame painted with epoxy powders.

- **“X-Press” chair.**

Embossed, metallic tubular aluminium frame.
Bottom in washable synthetic material containing: 84% PVC, 8% PL, 5% cotton.

- **“Panna” chair.**

Embossed, metallic tubular aluminium frame welded with brass.
Bottom and back made of cream coloured plastic.

- **“Panna” stool.**

Pearly aluminium frame, welded with electric wire and brass.
Cream coloured plastic seat.

- **“Saxo ciliegio” chair.**

Frame in varnished aluminium tubular Steel. Frame and back in multi-layered Beech wood.

- **“Giulia” chair.**

Painted iron structure, regenerated leather upholstery available in white, brown, black, red, cream, rope and grey.

- **“Giulia” stool.**

Painted iron structure, regenerated leather upholstery available in white, brown, black, red, cream, rope and grey.

- **“Light” chair.**

11 mm diam. tubular structure with polished chrome finish; hand-woven black Xiloplast seat and back.

- **“Light” stool.**

11 mm diam. tubular structure with polished chrome finish; hand-woven black Xiloplast seat and back.

- **“Venere” Chair.**

Tubular structure measuring 30x10x1.5 and 15x15x1.5, polished chrome finish or painted with powder paints. Seat and back made of beech multi-ply covered with regenerated leather.

- **“Venere” Stool.**

Tubular structure measuring 30x10x1.5 and 15x15x1.5, polished chrome finish or painted with powder paints. Seat and back made of beech multi-ply covered with regenerated leather.

- **“Chiara” chair.**

20x20x1.5 tubular base structure, 15x15x1.5 tubular back and 15x3 flat. Seat made of beech multi-ply with regenerated leather.

*** glues: vinyl glue; paint: water based color; paint: polyurethane.

N.B.: CHAIRS AND TABLES ARE NOT SUITABLE FOR OUTDOOR USE

ADVICE FOR USE, CLEANING AND MAINTENANCE:

- To protect the kitchen from smoke and steam, always switch on the hood when cooking and observe the manufacturer's recommendations regarding the filters.
- All kitchen cleaning operations can be carried out using a soft cloth. Never use abrasive creams.
- Eliminate stubborn dirt with hot soapy water, as long as it contains no abrasive particles, which might scratch the surface.
- Really tough dirt (such as paint, lacquer, glue, ink and lipstick) can be removed using organic solvents (acetone, trichloroethylene, alcohol, etc.).
- Dry thoroughly immediately after cleaning.
- Use gentle detergents or alcohol to clean granite and warm soapy water for marble.
- Never rest very hot pans directly on the work counter tops, as this will leave "heat marks".

SAFETY MEASURES:

never alter the furniture in such a way as to affect the structural stability.

HOUSEHOLD APPLIANCES:

make reference to the recommendations of the manufacturers given in the manuals supplied. The manufacturers of electrical appliances supply guarantees and assistance for their products. Every request for help should be addressed directly to them in accordance with that stated in the manuals mentioned above.

